STEP ENGINEERING

P.A. 71002270984 VICENZA (VI) - 36100 - VIA DANI - TEL. 0110477178

COMUNE DI CASTEL MAGGIORE

Miglioramento sismico
Scuola elementare
"Filippo Bassi"
Via Gramsci, 175
PROGETTO ESECUTIVO

Il Progettista
Ing. VITO MARCHIONNA

Il Committente

Il Collaboratore di progetto
Geom. STEFANO MINUTIELLO

Pareri Enti competenti

oggetto - CORPO AULE - Interventi al piano seminterrato e particolari costruttivi delle nove cerchiature tipologia "I" - "L"
scala : Varie
data : Maggio 2017

EL S03/A

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO
CVE NON STRUTTURALMENTE INDICATO, LE SALDATURE SARANNO A CORDONE D'ANGOLO CON PIEDE PARI ALLO SPESSORE DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE

5 mm — ELETTRODI: tipo rutilico E 43 00 (RR)

SALDATURA A PIENA PENETRAZIONE CON SPESSORE PIATTO DA SALDARE <8,5 mm — 1 SOPRA

SALDATURA A PIENA PENETRAZIONE CON SPESSORE PIATTO DA SALDARE >8,5 mm — 1 SOPRA

LE SALDATURE DEVONO AVERE UN CONTROLLO VISIVO E DI TIPO MAGNETO TERMICO

PER LE SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO VIENE RIPORTATO IL VALORE DELLA FRECCIA DI SOLA

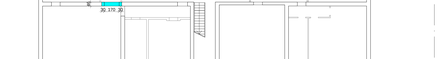
CARETTERISTICHE MATERIALI

- ACCIAIO PIASTRE E PROFILI E BARRE DI COLLEGAMENTO: S 275 (FE 430)
- BULLONI CLASSE: 10.9
- CALCESTRUZZO DI FONDAZIONE: Classe 25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE CALCESTRUZZO DI FONDAZIONE: XC2
- ACCIAIO FERRI ARMATURA: B450C

N.B.:
1) E' ONERE DELLA DITTA VERIFICARE TUTTE LE MISURE, QUOTE E PENDENZE IN CANTIERE;
2) E' ONERE DELLA DITTA VERIFICARE, IN CORSO D'OPERA, L'EFFETTIVO SVILUPPO DELLE CERCHIATURE;
3) LA PROCEDURA DI REALIZZAZIONE DELLE CERCHIATURE, FORMATE DA DOPPI PROFILI IN ACCIAIO, E' LA SEGUENTE:
- POSIZIONARE, MONTARE E COLLEGARE, DIRETTAMENTE IN CORRISPONDENZA DEL VARCO DA "CERCHIARE", LA PRIMA CERCHIATURA LATO ESTERNO;
- POSIZIONARE, MONTARE E COLLEGARE IN CANTIERE, SU DI UN PIANO DI LAVORO, LA SECONDA CERCHIATURA, CHE ANDRA' SUCCESSIVAMENTE POSIZIONATA SUL LATO INTERNO DEL VARCO DA "CERCHIARE";
- CON L'AUSILIO DI TRABATTELLI E DI PIANI DI LAVORO, TRASLARE LA SECONDA CERCHIATURA IN CORRISPONDENZA DEL VARCO DA"CERCHIARE" FINO AD AFFIANCARE LA CERCHIATURA PRECEDENTEMENTE RALIZZATA SUL LATO ESTERNO;
- EFFETTUARE I COLLEGAMENTI E SALDATURE VARIE;
- SI PRECISA CHE PER LE CERCHIATURE, FORMATE DA DOPPI PROFILI IN ACCIAIO E CHE CONFINANO CON L'INTERNO, E' DISCREZIONE DELLA DITTA QUALE CERCHIATURA ANDRA' REALIZZATA DIRETTAMENTE SUL VARCO E QUALE CERCHIATURA ANDRA' REALIZZATA PER ESSERE SUCCESSIVAMENTE TRASLATA FINO AD AFFIANCARE LA CECHIATURA GIA' REALIZZATA .

CORPO AULE
PIANTA PIANO SEMINTERRATO CON INDICATE
LE APERTURE OGGETTO DI NUOVI ARCHITRAVI IN ACCIAIO
SCALA 1:100

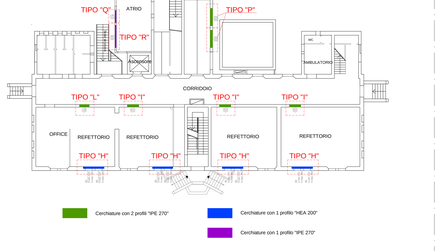
ZONA DI INTERVENTO AL PIANO SEMINTERRATO
STRALCIO DELLA VISTA PROSPETTICA
SCALA 1:50



N.B. rimozione della prima trave esistente in accaio ed immediato inserimento della prima nuova trave IPE 240. Procedura da ripetere 2 volte in quanto nello stato di fatto sono presenti 2 travi in acciaio, ammalorate. Durante tali fasi prevedere idonee puntellature.

CORPO AULE
PIANTA PIANO RIALZATO CON INDICATE
LE APERTURE OGGETTO DI NUOVE CERCHIATURE
SCALA 1:100

N.B. le quote delle aperture indicate in pianta sono riferite allo stato di fatto

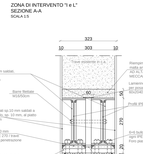


Cerchiature con 2 profili "IPE 270"
Cerchiature con 1 profilo "HEA 200"
Cerchiature con 1 profilo "IPE 270"

TIPOLOGIA "I"
STRALCIO DELLA VISTA PROSPETTICA
SCALA 1:25

N.RO 3 CERCHIATURE

ZONA DI INTERVENTO "I e L"
SEZIONE A-A
SCALA 1:5


424
220
2+2 profili 424x220mm 10 mm saldati, continui d'angolo sp. 6mm,d'anima della trave IPE 270
Trave esistente IPE 270
Piastra 424x220sp 20 mm collegata al profilo IPE 270 (plastico) con saldatura a piena penetrazione
Piastra 424x220sp 20 mm collegata al profilo IPE 270 (plastico) con saldatura a piena penetrazione
4+4 bulloni M22 10.9 ogni IPE 270
Foro passera 23,5mm
Piastra 424x220sp 20 mm collegata al profilo IPE 270 (plastico) con saldatura a piena penetrazione
Piastra 280x220sp 10mm saldata a tutti cordoni d'angolo sp. 10 mm con saldatura a piena penetrazione
4+4 HIT - RE 500 V3 + HIT - V - F(8.8) M20 o equivalente
Piastra 424x220sp 20 mm collegata al profilo IPE 270 (plastico) con saldatura a piena penetrazione
Piastra 280x220sp 10mm saldata a tutti cordoni d'angolo sp. 10 mm con saldatura a piena penetrazione
4+4 bulloni M22 10.9 ogni IPE 270
Foro passera 23,5mm